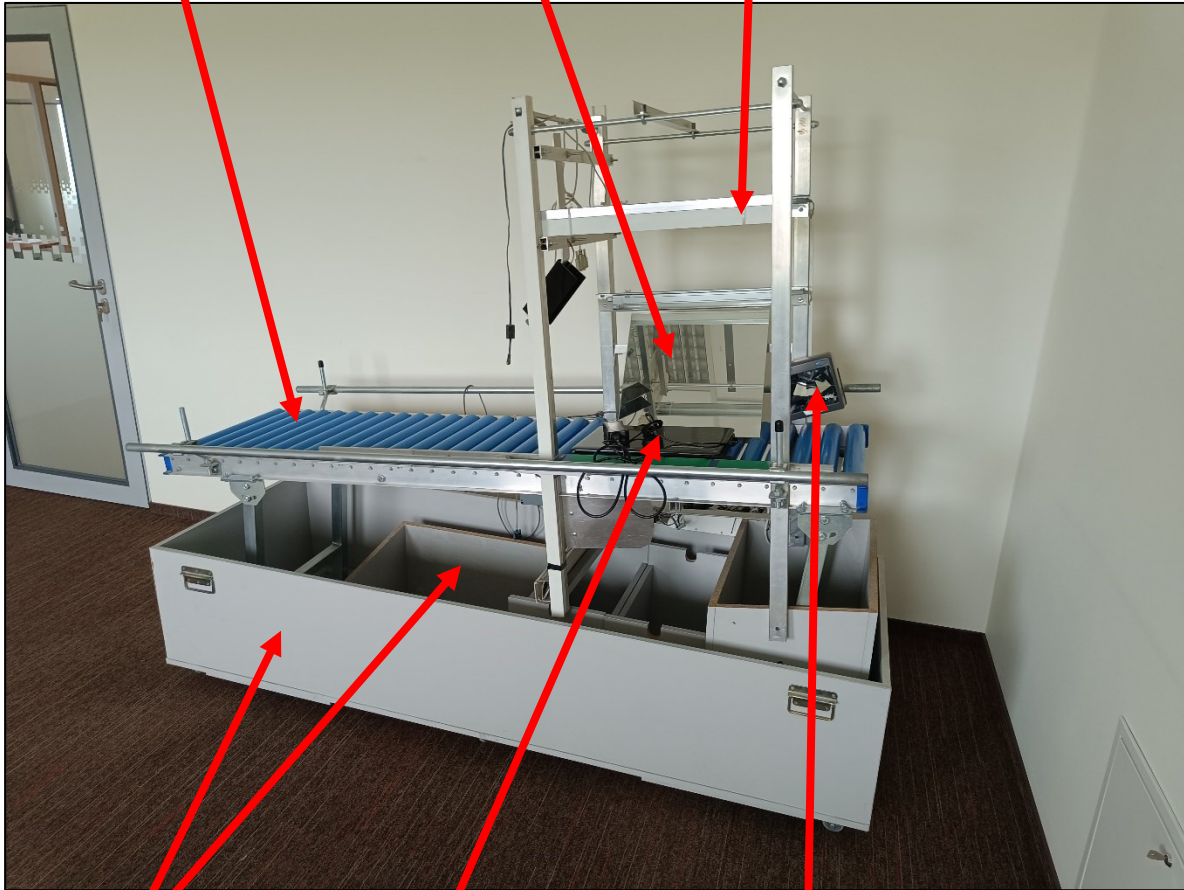


## OPIS TECHNICZNY

**przeñośnik rolkowy**

**lustro**

**oświetlenie**

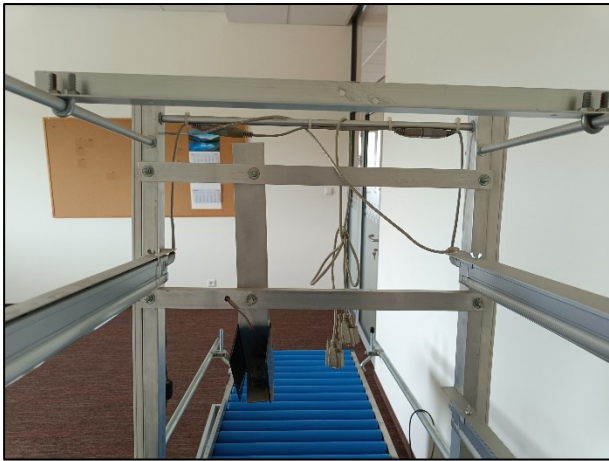


**skrzynia z kozłami**

**laptop**

**stacjonarny czytnik kodów kreskowych**

*Tzw. urządzenie Magbed v. 1.00 wykonane jest jako stanowisko wykorzystywane do skanowania kartonów z dokumentacją w wersji papierowej, przeznaczoną do archiwizacji. Stanowisko konstrukcji mieszanej wykonane z powlekaney płyty meblowej oraz profili aluminiowych. Elementem podporowym i jednocześnie stabilizującym jest skrzynia o wymiarach 74 x 208 cm pod którą podstawiane są dwa tzw. kozły z tego samego materiału, o zróżnicowanych wysokościach, a jednakowym kącie nachylenia celem podwyższenia stanowiska umożliwiając ergonomiczną pracę operatorów. Na górnej powierzchni skrzyni oparty został beznapędowy przeñośnik rolkowy zamontowany na konstrukcji aluminiowej wspartej wewnątrz skrzyni nośnej. Dzięki zastosowanej konstrukcji nośnej przeñośnika rolkowego oraz kozłów podporowych stanowisko wykonane jest ze niewielkim spadem zapewniającym swobodny przesuw skanowanych kartonów. Dodatkowo stanowisko wyposażone zostało w częściową nadbudowę, również konstrukcji aluminiowej, na której zainstalowane zostało oświetlenie ułatwiające poprawność odczytu podczas skanowania oraz możliwość pracy w różnych porach dnia. Nadbudowa oświetleniowa wykorzystana została również do umocowania stacjonarnego czytnika kodów kreskowych oraz aparatu fotograficznego.*



# OPIS DZIAŁANIA

Zgodnie z otrzymanymi informacjami nt. pracy stanowiska, uzyskanymi odpowiedziami na pytania biegłego, przesłaną instrukcją użytkownika wraz z krótkim filmem obrazującym przebieg procesu skanowania i konfekcjonowania kartonów przedstawiono poniżej krótki, schemat działania wraz z opisem przebiegu poszczególnych procesów na stanowisku:

**Skanowanie kodu przez osobę podającą karton i usytuowanie go na przenośniku rolkowym,**



**Zjazd kartonu po rolkach i wykonanie zdjęcia**



**Odbiór kartonu wraz ze skanowaniem, ważeniem i pakowaniem w kartony zbiorcze**

## Opis szczegółowy

Pierwszym etapem jest pobranie kartonu i zeskanowanie odpowiedniego kodu przez operatora przy pomocy stacjonarnego czytnika kodów kreskowych zamontowanego na konstrukcji stanowiska.

Po zeskanowaniu karton zostaje obrócony i postawiony na przenośniku rolkowym który przemieszcza go zgodnie z pochyleniem w kierunku osoby odbierającej. Na linii zainstalowany jest blokada która na moment wstrzymywała karton celem wykonania zdjęcia poprzez zintegrowany aparat fotograficzny zainstalowany w szczytowej części aluminiowej konstrukcji oświetleniowej. Po odpowiednio dobranym czasie hamulec poprzez czujnik zwalniał karton, który dalej przemieszczał się w kierunku odbiorcy.

Po dotarciu do granicy stanowiska karton ponownie podlegał skanowaniu lecz innych kodów przy pomocy skanera ręcznego. Kolejną czynnością było umieszczenie skanowanego kartonu w kartonie zbiorczym usytuowanym na wadze kontrolnej, której zadaniem była kontrola dopuszczalnego obciążenia opakowania zbiorczego wynosząca max 20 kg. Komplet trzech lub czterech kartonów umiejscowionych w kartonie zbiorczym po zważeniu i zakodowaniu danych została przeznaczona do odłożenia, a na wadze usytuowano kolejny karton zbiorczy.

## Uwagi dotyczące stanowiska

Śledząc ponownie przebieg skanowania i transportu kartonów stwierdzono kilka kontrowersyjnych elementów procesu od momentu zasilania nimi stanowiska, aż po końcowe konfekcjonowania, które przedstawiono poniżej:

- każdy karton podlegający pierwotnemu skanowaniu jest trzymany w rękach przez operatora nad przenośnikiem rolkowym pod aluminiową konstrukcją z oświetleniem i poprzez manewrowanie nim następuje poszukiwanie właściwego ustawienia pozwalającego na trafienie kodem kreskowym w lustro skanera stacjonarnego. Po zeskanowaniu kodu operator zmuszony jest do obrotu kartonu z układu poziomego do pionowego i postawienia w odpowiednim kierunku na przenośniku rolkowym.

Montaż stacjonarnego skanera w innym miejscu oraz o większej rozpiętości przestrzeni skanującej pozwoliłby na bezpośrednie posadowienie kartonu przed skanerem bez konieczności dodatkowego nim manewrowania.

- zatrzymywanie kartonu celem wykonania zdjęcia i ponowne uruchamianie zjazdu poprzez czujnik nie zawsze zadziała w sposób automatyczny, co powoduje ingerencję operatora i wydłużenie czasu operacji,

- w instrukcji użytkownika wyszczególnione jest lustro, które również znajdowało się na stanowisku podczas dokonywanych oględzin lecz nie wiadomym jest jego przeznaczenie,

- stanowisko wysoce nieergonomiczne głównie dla operatora odbiorczego, gdyż przy średniej dziennej ilości pakowanych kartonów zbiorczych na poziomie 1000 sztuk, przekłada się to na czas ciągłej, nieprzerwanej pracy w wymiarze około 9 godzin. Operator ten pracuje praktycznie w sposób ciągły w pozycji pochylonej mogącej powodować negatywne skutki zdrowotne.

**OCENA TECHNICZNA:**

Badanie stanowiska przeprowadzono w układzie statycznym bez podłączania do instalacji zasilającej. W dniu dokonywanych oględzin stanowisko było niekompletne.

**UWAGI:**

Wyceniający zaznacza, że nie były przeprowadzane szczegółowe badania techniczne w tym elementów zakrytych w związku z czym niniejsza wycena nie może być traktowana jako ekspertyza stanu technicznego.

Rzeczoznawca zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za ukryte uszkodzenia, wady, wadliwy montaż oraz uszkodzenia i braki zespołów, podzespołów powstałe po przeprowadzeniu oględzin badanego stanowiska.

**Wartość rynkowa rozpatrywanego stanowiska na dzień wyceny opiniuje się na kwotę:**

**$W_R = 4.800 \text{ zł}$**

**Słownie: cztery tysiące osiemset złotych.**

Określona wartość nie zawiera podatku VAT.

**Uwaga:**

Wycena została przeprowadzona wg aktualnego stanu urządzenia, cen obowiązujących w dniu szacowania oraz zasad i trybu sporządzania operatu szacunkowego wynikających i zgodnych ze standardami zawodowymi rzeczoznawców majątkowych Stowarzyszenia Inżynierów Mechaników Polskich .